

Sammanfattning

Höganäs ser närmast att tillverkning av induktorer och komponenter till elektriska motorer inom områdena kraftdistribution och elektriska drivsystem etableras.

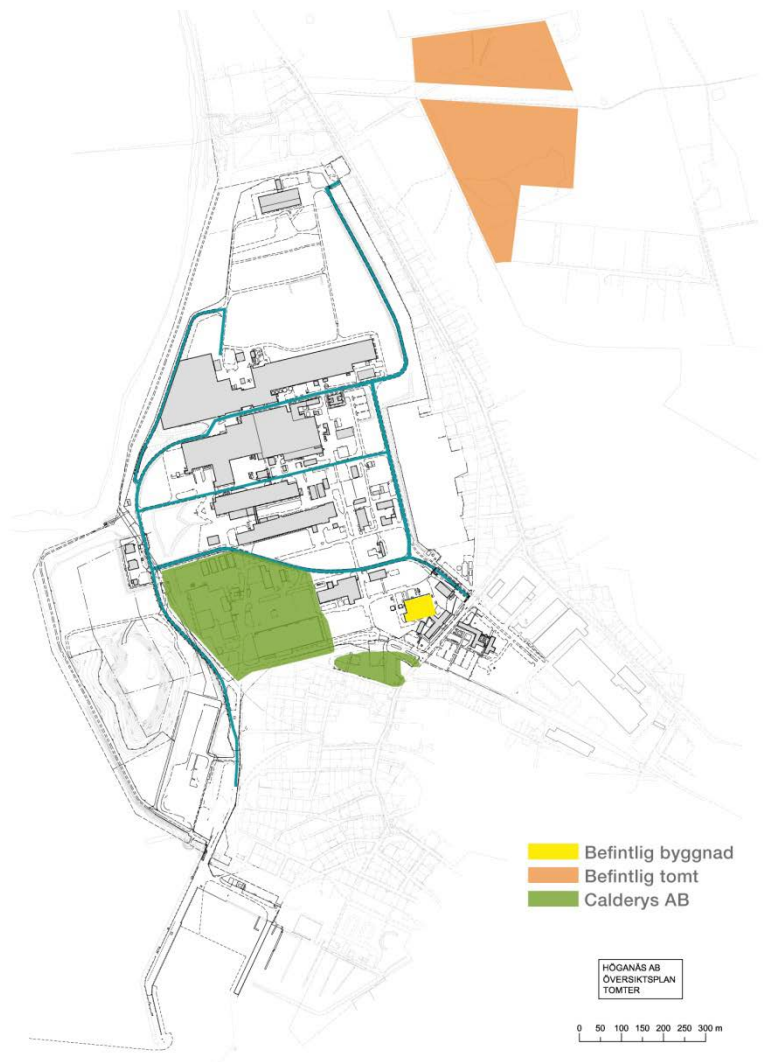
Tillverkning i liten skala i volymer om maximalt 20 000 ton per år planeras ske i befintliga experimenthallar och i Fabrik XII.

Komponenttillverkning

Tillverkning av komponenter och elektriska artiklar i liten skala upp till cirka 20 000 ton per år:

- I befintliga försöksanläggningar
- I Fabrik XII

Tillverkningen är att likna vid lätt verkstadsindustri.



Figur 1 Planerad tillverkning av komponenter inklusive tillverkning av elektriska artiklar.

Innehåll

1	Tillverkning av komponenter och elektriska artiklar	1
1.1	Volymer.....	1
1.2	Processbeskrivning.....	1
2	Placering	2
3	Miljöpåverkan.....	2
4	Figurförteckning	3

1 Tillverkning av komponenter och elektriska artiklar

Tillverkning av komponenter och elektriska artiklar, baserade på Höganäs metallpulver, är ett sätt för Höganäs att samarbeta med fler aktörer i företagets värdekedja. Ju längre fram i kedjan samarbetspartnern finns, desto högre värde har produkten som levereras. En förflyttning i värdekedjan är nödvändig för att öppna nya marknader för pulvermetallurgiska tillämpningar.

Höganäs ser närmast att tillverkning av induktorer och komponenter till elektriska motorer inom områdena kraftdistribution och elektriska drivsystem kommer att etableras. En total tillverkning av maximalt cirka 20 000 ton förutses täcka behoven.

1.1 Volymer

Höganäs produktion av komponenter och/eller elektriska artiklar kommer att ske i liten skala jämfört med produktionen av metallpulver.

1.2 Processbeskrivning



Tillverkning av komponenter och elektriska artiklar kommer att ske i småskaliga anläggningar som kan liknas vid pilotproduktion eller lätt verkstadsindustri.

Exempel på tillverkningsprocesser som kan användas är följande.

- **Formning** av detaljer genom pressning eller 3D-printing.
- **Slutjustering** av geometri och andra egenskaper genom ugnsbehandling, härdning, mekanisk bearbetning.
- **Montering** av komponent genom lödning, ytbehandling, limning eller andra metoder. Montering kan innebära sammanfogning av egentillverkade delar med andra, inköpta, delar.



Figur 2 Induktor för användning i solenergisystem, tillverkad av ytbelagda mjukmagnetiska pulver från Höganäs. Komponenter till induktorerna är tillverkade av Höganäs, men i detta fall med slutmonterade hos externt företag.

2 Placering

Om tillverkningen når en tillräckligt stor volym kommer Höganäs att etablera produktion på en ort och plats som anses vara strategiskt rätt. Under utveckling och produktion i pilotskala för att etablera produkter på en marknad är framför allt närheten till utvecklingscentrat viktig.

Expansion av tillverkning av komponenter och elektriska artiklar är mycket lik den för utveckling av pulver, som beskrivs i kapitel TB9 Produkt och processutveckling. Därför förutses tillverkning i liten skala i befintliga experimenthallar, alternativt i Fabrik XII.

3 Miljöpåverkan

Miljöpåverkan kommer att bli mycket begränsad.

- Visst avfall kommer att genereras. Detta kommer att omhändertas enligt gällande regelverk efter källsortering.
- All tillverkning sker inomhus i anpassade lokaler vilket i hög grad begränsar effekter av buller, lukter och damm.
- Huvudsaklig energiförsörjning är elkraft. Små mängder gas kan komma att användas för uppvärmning eller som processgas.

Tillsynsmyndigheten bör få möjlighet att föreskriva ytterligare villkor som krävs om och när Höganäs startar tillverkning av komponenter eller elektriska artiklar.

4 Figurförteckning

Figur 1	Planerad tillverkning av komponenter inklusive tillverkning av elektriska artiklar.....	1
Figur 2	Induktor för användning i solenergisystem, tillverkad av ytbelagda mjukmagnetiska pulver från Höganäs. Komponenter till induktorerna är tillverkade av Höganäs, men i detta fall med slutmonterade hos externt företag.....	1