



Intralube® S

優れた圧粉体強さが得られる還元粉ベースミックス粉

Intralube S は、還元鉄粉ベースのプレミックス粉で優れた圧粉体強さが得られます。本材料はショックアブソーバー部品や含油軸受けなどの低密度部品の製造に適しています。

その圧粉体強さの特性は複雑形状や薄い肉厚を持つ製品の成形に最適で、加えて圧粉体の取り扱いが容易になり、圧粉体加工も容易になります。

Intralube S は、高い流動性と良好な金型充填性により、成形サイクルを上げて生産性の向上が図れます。また優れた潤滑性により、金型摩耗を軽減し、圧粉体割れのリスクを最少にします。

本ミックス粉は亜鉛を含まず、清浄な焼結体表面が得られ、焼結炉の汚染を防止できます。

お問い合わせ

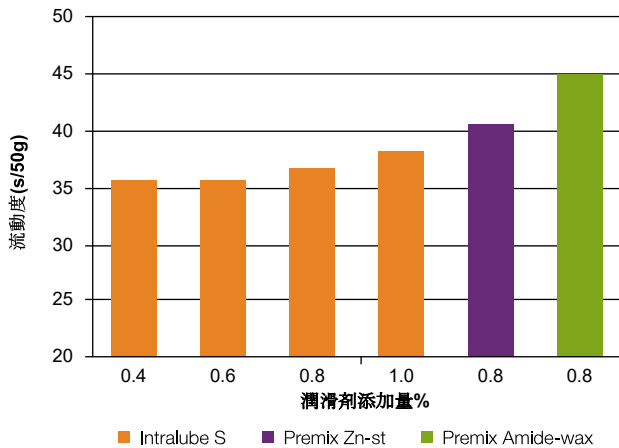
ヘガネスジャパン株式会社
粉末冶金営業部
東京都港区赤坂 4-2-19
赤坂シヤスタ・イースト 6F
電話：03-3582-8280
メール：japan@hogans.com

主な特長:

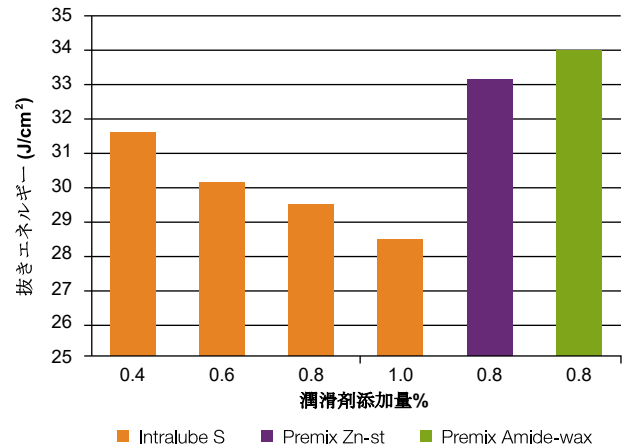
- 優れた圧粉体強さ
- 良好な充填性
- 優れた潤滑性
- 亜鉛を含まずクリーンなバーンオフ可能
- 染みの無い清浄な表面品質

製品基本特性

流動特性 (グスタフソン法)



成形圧 400 MPa での抜きエネルギー

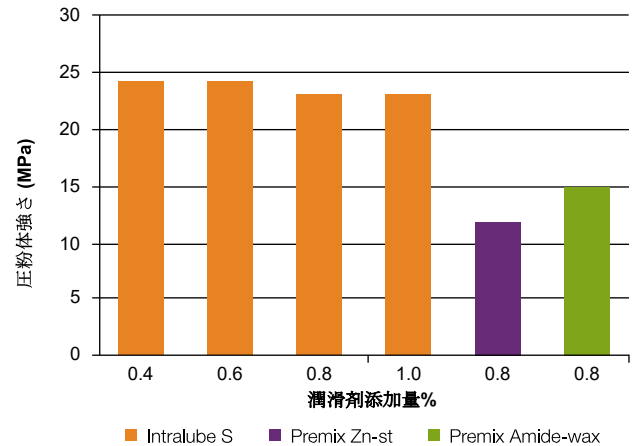


Intralube® S は潤滑剤の添加量が多いものも含め、流動性が速く、成形プレスの生産性を向上できます。

このミックス粉のシステムは、還元粉のような低密度材料に最適化したものです。潤滑剤はたとえ少量添加の場合でも効果的に働き、抜きエネルギーを小さく出来ます。

Intralube S はその潤滑剤添加量が多くても少なくとも優れた圧粉体強さを発揮し、もとより高い還元粉の圧粉体強さを更に改善出来ます。

密度 6.4 g/cm³ での圧粉体強さ



各ミックス粉の特性測定に使用した材料配合：
NC100.24 + 2% Cu + 0.5% C + 潤滑剤