



激光熔覆合金粉末

丰富的产品范围

多样的高质量镍基，钴基，铁基粉末解决方案，包括碳化物混粉。

高球形度是我们产品的一个关键特性，这使得粉末在各种送粉系统中的流动性都得到了改善。特别是对于性价比比较高的重力式送粉系统，能够获得稳定且高效的生产率。

全面的技术支持

完善的技术支持能力，包括材料、工艺和应用。支持激光熔覆，传统火焰喷涂，粉末喷焊和等离子转移弧堆焊（PTA）的应用。赫格纳斯ArcX设施（涂层技术中心）战略部署于世界各地，可以服务全球的客户。

欲了解更多信息，请联系当地销售代表。

产品性能

- 球形度高
- 出色的流动性
- 批次间的高稳定性
- 沉积效率高
- 精确的涂层厚度控制
- 全致密涂层

激光熔覆粉末牌号

镍基	C %	Si %	B %	Fe %	Cr %	基体 %	Mo %	其他 %	典型硬度*		推荐使用/性能/备注
									HRC	HV ₃₀	
1535-30	0.25	3.0	1.0	2.4	5.6	Bal.	-	Al=1.0	32	310	铸铁或铜基表面涂层
1540-00	0.25	3.5	1.6	2.5	7.5	Bal.	-	-	42	415	镍基中等硬度的涂层，例如：柴油引擎阀和各种密封件
1550-00	0.45	3.9	2.3	2.9	11.0	Bal.	-	-	52	550	
625	≤0.03	0.40	-	1.4	21.5	Bal.	9.0	Nb=3.8	17	230	IN 625 ¹⁾
C276-m	0.12	0.5	-	3.0	15.5	Bal.	16	W=4.5 Mn=1.2 V=0.5	17	230	

钴基	C %	Si %	Fe %	Cr %	Ni %	基体 %	Mo %	W %	典型硬度*		推荐使用/性能/备注
									HRC	HV ₃₀	
2528-00	0.25	1.0	1.5	27.0	2.8	Bal.	5.5	-	35	340	Stellite 21 ²⁾ Stellite 6 ²⁾ Stellite F ²⁾ Stellite 12 ²⁾ Stellite 1 ²⁾ Triballoy 400 ²⁾ 钴基用于抗腐蚀和氧化。热硬性优于同等的镍基粉末。
2537-00	1.1	1.0	1.5	28.5	1.5	Bal.	-	4.4	41	400	
2540-00	1.7	1.2	1.2	25.7	22.8	Bal.	-	12.5	42	410	
2541-00	1.4	1.1	1.0	28.5	1.5	Bal.	-	8.0	44	440	
2548-00	2.4	1.1	-	30.0	-	Bal.	-	12.5	55	590	
HB 400	≤0.05	2.7	0.5	9.0	0.5	Bal.	29.5	-	53	560	
HB 800	0.08	3.4	>2	17.5	>2	Bal.	28	-	58	650	

铁基	C %	Si %	基体 %	Cr %	Ni %	Mo %	Mn %	其他 %	典型硬度*		推荐使用/性能/备注
									HRC	HV ₃₀	
3.33	0.2	1.2	Bal.	28	16.0	4.5	1.0	-	26	270	不锈钢 410L ³⁾
3533-00	1.75	1.3	Bal.	28.0	16.0	4.5	0.8	-	38	330	
3533-10	2.1	1.2	Bal.	28.0	11.5	5.5	1.0	-	43	415	
316HSi	≤0.03	1.6	Bal.	17.0	12.0	2.5	1.5	-	-	180	
410L	≤0.03	0.5	Bal.	12.5	-	-	0.1	-	-	230	
420S	0.25	0.5	Bal.	13.0	<1.0	-	1.2	-	55	590	
431HC	0.2	0.75	Bal.	16.0	1.8	-	<1.0	-	53	560	
H13	0.35	1	Bal.	5	-	1.5	0.3	V=1	53	560	抗磨粒磨损
A11	2.5	1.0	Bal.	5.2	-	1.3	0.5	V=9.8 W=0.5	62	-	
M2	1.0	0.3	Bal.	4.0	-	5.0	0.3	V=2.0 W=6.2	63	780	

碳化钨混粉

混粉系列	基体	碳化物类型	碳化物含量 (wt%)(4)
Surfit®38WPL	1538-40	4570, 4580, 4590	35-60%
Surfit 40WPL	1540-00	4570, 4580, 4590	35-60%
Surfit 59WPL	1559-40	4570, 4580, 4590	35-60%

碳化钨混粉更多信息请参考赫格纳斯手册“为磨损环境而设计-镍基自熔性合金与碳化钨混粉”

所有牌号均可供应粒度为53-150 μm, 45-125 μm, 或者根据客户需要定制。

* ±2 HRC 和相应的HV₃₀值。

备注

1) Inco Corp 注册商标

2) Deloro Stellite 注册商标

3) A.I.S.I. 标准

4) 推荐混粉碳化物含量。可以根据客户需求定制混粉。

推荐使用
性能
备注

