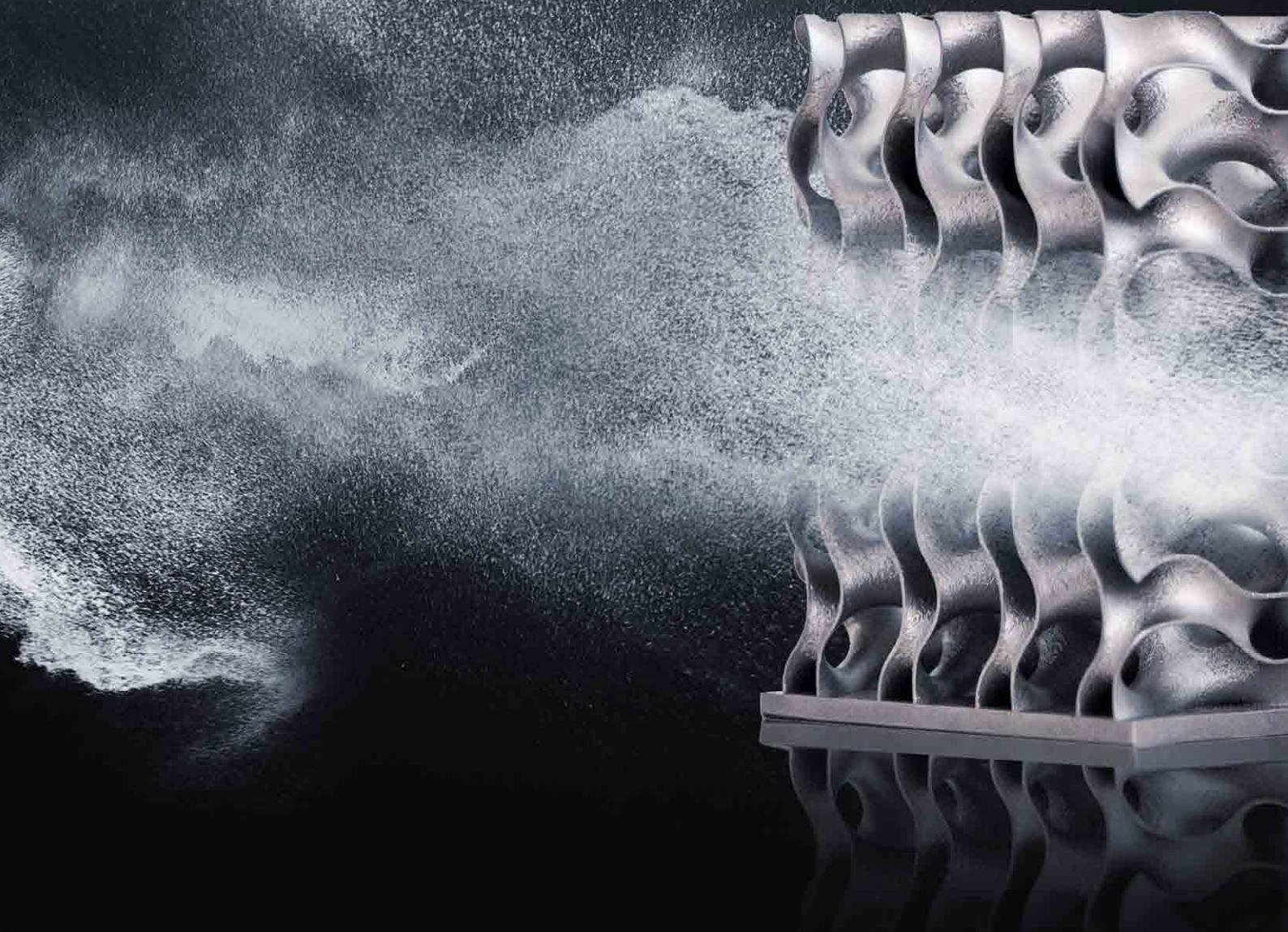


增材制造创新材料



每一粒，都尽力

Höganäs 霍加纳斯
POWDER THAT EMPOWERS®

钴基合金

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	27.0	30.0	Ti		0.10
			Mo	5.0	7.0	C		0.02
			Si		1.00	P		0.02
			Mn		1.00	B		0.010
			Fe		0.75	S		0.01
			W		0.20	O		0.05
			Ni		0.10	N		0.25
			Al		0.10	Co 余量		

镍基合金

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	18.0	22.0	Si		0.20
			Co	9.0	11.0	P		0.015
			Mo	8.0	9.0	S		0.015
			Ti	1.9	2.3	B		0.010
			Al	1.3	1.7	O		0.030
			C	0.04	0.08	N		0.020
			Fe		1.5			
			Mn		0.30	Ni 余量		



Amperprint 0211
Ni-SA 230

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	20.0	24.0	Co		3.00
			W	13.0	15.0	Cu		0.20
			Mo	1.0	3.0	Nb		0.20
			Mn	0.30	1.00	Ta		0.20
			Si	0.25	0.75	Ti		0.10
			Al	0.20	0.50	B		0.015
			C	0.05	0.15	P		0.03
			La	0.005	0.050	S		0.010
			Fe		3.000	Ni 余量		

Amperprint 0221
Ni-SA 247 LC

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	W	9.3	9.7	Fe		0.20
			Co	9.0	9.5	Cu		0.10
			Cr	8.0	8.5	Mn		0.10
			Al	5.3	5.8	Si		0.20
			Ta	3.0	3.4	P		0.015
			Hf	1.2	1.6	S		0.010
			Ti	0.6	0.9	H		0.005
			Mo	0.4	0.6	O		0.020
			C	0.05	0.1	N		0.020
			B	0.01	0.02	Ni 余量		
			Zr	0.005	0.020	Ni 余量		

Amperprint 0153
Ni-SA 625 (Inconel® 625, 2.4856)

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	20.0	23.0	Mn		0.10
			Mo	8.0	10.0	C		0.05
			Nb	3.15	4.15	Ta		0.05
			Fe		2.5	P		0.030
			Co		1.00	S		0.015
			Si		0.50	B		0.010
			Cu		0.50	O		0.025
			Ti		0.40	N		0.025
			Al		0.40	Ni 余量		

Amperprint 0181
Ni-SA 718 (Inconel® 718, 2.4668)

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Ni	50.0	55.0	Mn		0.35
			Cr	17.0	21.0	Cu		0.30
			Nb	4.75	5.50	Ta		0.05
			Mo	2.8	3.3	P		0.015
			Ti	0.6	1.2	S		0.015
			Al	0.2	0.8	B		0.006
			C	0.02	0.08	O		0.030
			Co		1.0	N		0.025
			Si		0.35	Fe 余量		

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	15.7	16.3	B	0.007	0.012
			Co	8.0	9.0	Fe		0.50
			Al	3.2	3.7	Mn		0.20
			Ti	3.2	3.7	Si		0.10
			W	2.4	2.8	S		0.015
			Mo	1.5	2.0	P		0.015
			Ta	1.5	2.0	O		0.030
			Nb	0.6	1.10	N		0.020
			C	0.06	0.13			
			Zr	0.015	0.08	Ni 余量		

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	21.0	23.0	Si		0.20
			Co	18.0	20.0	Zr		0.100
			Ti	3.0	4.5	P		0.030
			W	1.0	3.0	B		0.01
			Al	1.5	2.5	S		0.010
			Ta	1.0	2.0	Bi		0.0020
			Nb	0.5	1.5	Pb		0.0010
			C		0.25	Cd		0.0005
			Mn		0.20	Ni 余量		

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	20.5	23.0	Al		0.50
			Fe	17.0	20.0	Ti		0.50
			Mo	8.0	10.0	S		0.015
			Co	0.5	2.5	P		0.015
			W	0.2	1.0	B		0.009
			C	0.05	0.10	O		0.030
			Si		1.0	N		0.020
			Mn		1.0	Ni 余量		

铁基合金

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Ni	17.0	19.0	C		0.03
			Co	8.5	10.0	P		0.010
			Mo	4.50	5.20	S		0.010
			Ti	0.50	1.00	O		0.035
			Al	0.05	0.15	N		0.02
			Mn		0.15			
			Si		0.10	Fe 余量		

Amperprint 0638 FeCrMoSiVCMn (1.2343)								
工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	4.80	5.50	C	0.33	0.41
			Mo	1.10	1.50	Mn	0.25	0.50
			Si	0.80	1.20	P		0.030
			V	0.30	0.50	S		0.020
						Fe 余量		

Amperprint 0634 FeCrMoSiVCMn (1.2344)								
工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	4.80	5.50	C	0.35	0.42
			Mo	1.20	1.50	Mn	0.25	0.50
			Si	0.80	1.20	P		0.030
			V	0.85	1.15	S		0.020
						Fe 余量		

Amperprint 0717 316L, 1.4404								
工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	16.5	18.5	P		0.045
			Ni	10.0	14.0	S		0.015
			Mo	2.0	3.0	O		0.05
			Mn	0.15	2.0	N		0.03
			Si		1.0			
			C		0.03	Fe 余量		

Amperprint 0742 15-5 PH, 1.4540								
工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	14.0	15.5	C		0.07
			Ni	3.50	5.50	P		0.04
			Cu	2.50	4.50	S		0.03
			Nb	0.15	0.45	O		0.06
			Mn		1.00	N		0.03
			Si		1.00	Fe 余量		

Amperprint 0711 17-4 PH, 1.4542								
工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	15.0	17.5	C		0.07
			Ni	3.00	5.00	P		0.040
			Cu	3.00	5.00	S		0.030
			Nb+Ta	0.15	0.45	O		0.06
			Mn		1.00	N		0.02
			Si		1.00	Fe 余量		

Höganäs – AM

AM 316L

1.4404

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	16,0	18,0	C		0,030
			Ni	11,0	14,0	Si	0,5	1,0
			Mo	2,0	3,0	Mn	1,0	2,0
						Fe 余量		

AM 420

420A, 1.4021

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	12,0	13,5	Si	0,4	0,6
			Mn	1,0	1,4	C	0,2	0,25
						Fe 余量		

AM H13

1.2344

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	4,75	5,50	Mn	0,2	0,4
			Mo	1,25	1,75	Si	0,8	1,2
			V	0,80	1,20	C	0,30	0,40
						Fe 余量		

AM 4130

1.7218, 25CrMo4

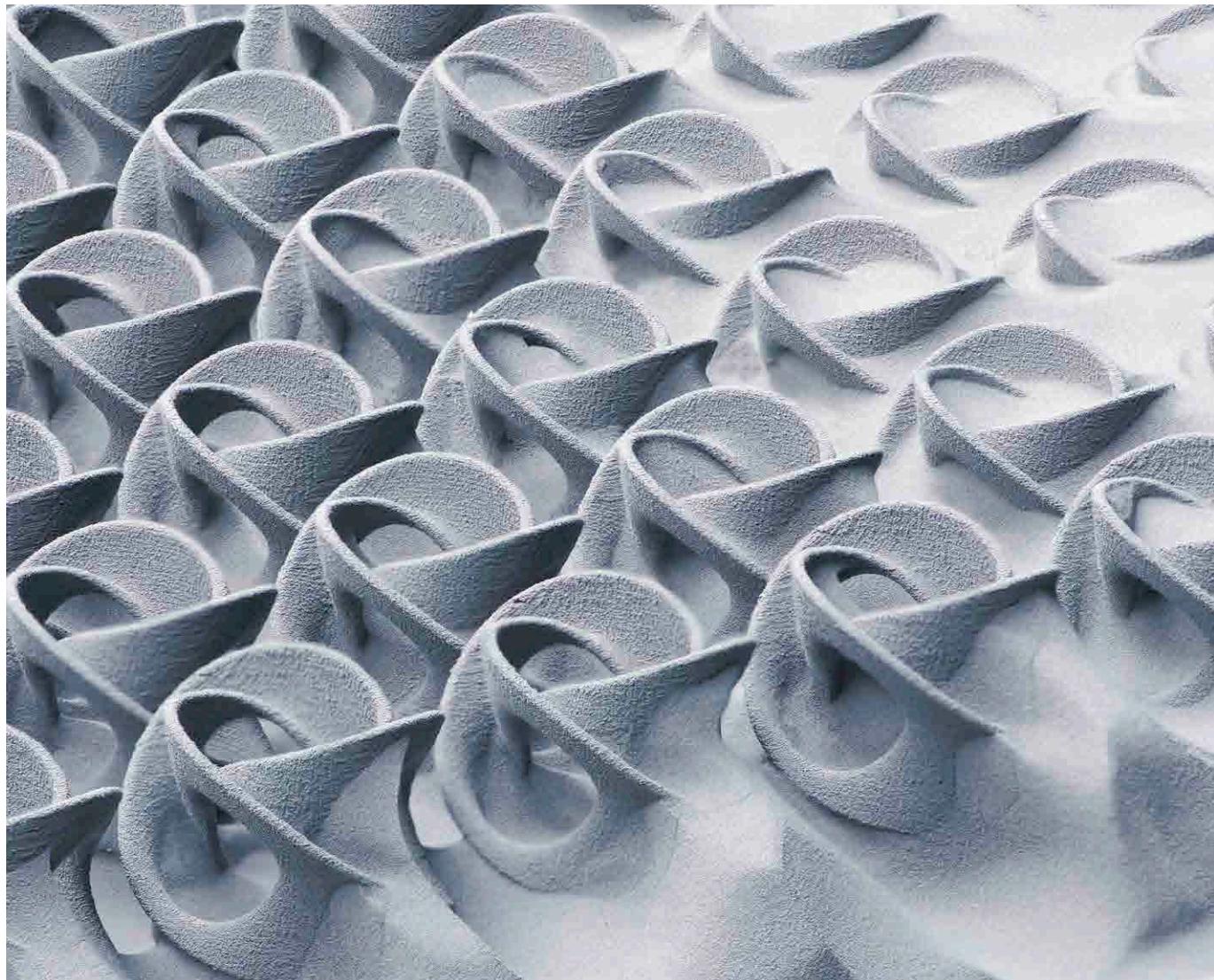
工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	0,7	1,2	C	0,27	0,34
			Mn	0,3	0,7	P		0,035
			Mo	0,1	0,4	S		0,040
			Si	0,2	0,5			
						Fe 余量		

AM 4140
1,7225, 42CrMo4

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	0,7	1,2	C	0,37	0,44
			Mn	0,7	1,1	P		0,035
			Mo	0,1	0,4	S		0,040
			Si	0,2	0,5			
						Fe 余量		

AM 16MnCr5
1.7131

工艺			化学成分(重量百分比wt%)					
选择性激光熔化	电子束熔炼	激光金属沉积	元素	最小(Min)	最大(Max)	元素	最小(Min)	最大(Max)
✓	✓	✓	Cr	0,75	1,15	C	0,13	0,20
			Mn	0,95	1,35	P		0,035
			Si	0,2	0,5	S		0,040
						Fe 余量		



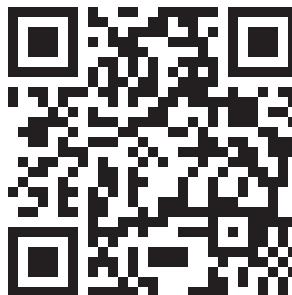


通过材料创新推动积极变革

Höganäs的愿景是通过材料创新推动积极变革，进而帮助我们实现成为全球可持续粉末材料首选合作伙伴的雄心壮志。粉末技术提供了无限的机遇；它不仅使我们的客户能够减少材料和能源消耗，还能帮助他们使用更好的新技术，使最终产品的效率更高、成本更低。简而言之，粉末是一种资源节约型的替代品，适用于多个行业。

世界领先的粉末制造商

Höganäs是一家全球性公司，其业务遍及世界各地。我们是全球先进陶瓷和金属粉末市场的领导者。现在就联系离您最近的Höganäs办事处，请扫描二维码：



充分利用增材制造
使用PowderFinder查找满足您需求的
3D金属粉末

www.hoganas.com/am

Höganäs 
POWDER THAT EMPOWERS®