



BrazeLet® F300

高端应用产品

BrazeLet F300 是铁铬基 (FeCr) 钎焊金属粉末，主要应用于不锈钢的高温钎焊。其独特的合金成分能够达到出色的焊接性能 (能与镍基钎料相媲美)，而且铁铬合金原料的成本稳定性和经济性比镍基钎料更佳。

粘膏是 BrazeLet F300 钎焊金属粉末的一种优化媒介，可通过刷涂，滚筒涂覆，丝网印刷和喷涂等传统加料技术进行应用。赫格纳斯为各种应用提供全面的粘膏解决方案。

如果需要 BrazeLet 系列更多的信息或赫格纳斯其它产品信息，请联系您当地的销售代表。

优点：

- 经济高效
- 可用于较宽焊缝 (<300 μ m)
- 高防腐性能
- 高焊接强度
- 极佳的润湿性能

BrazeLet® F300 技术指标

BrazeLet F300 钎焊金属粉末都是气雾化制成，其化学成分经过精心设计，从而确保了焊接工艺和最终接头的优良性能。

BrazeLet F300 在炉中（真空或保护气氛）钎焊温度推荐为1120°C / 2050°F，或略高。

Brazelet F300有两个牌号，一个适合真空钎焊，一个连续炉使用最佳。选择合适的F300，结合正确的钎焊工艺，这样将会获得相同优质的焊接接头性能。

	BrazeLet F300-10	BrazeLet F300-20
Fe	Bal	Bal
Cr	20	20
Ni	20	20
P	7	7
Si	4	4
Cu	10	6.5
工艺	真空	连续炉

润湿性能

BrazeLet F300 的润湿性能要好于大多数镍基钎料。其扩散率（用来定义熔化后面积和熔化前面积的比值， A_m/A_i ）接近10，如右图所示。出色的润湿性能使得其焊缝宽度灵活性较高（300 μm）。

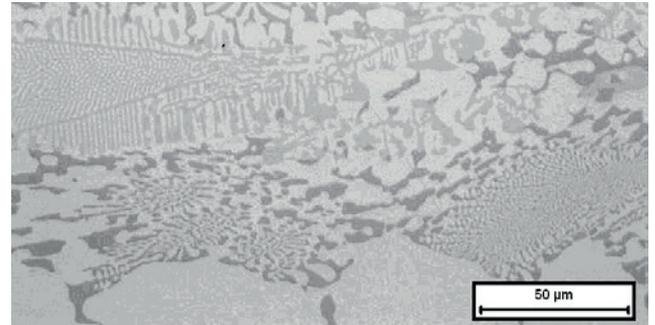
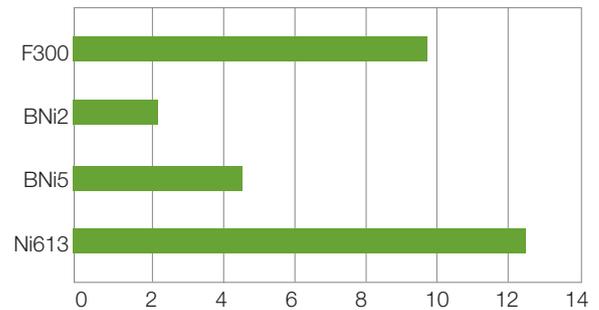
微观结构及强度

BrazeLet F300 的焊后材料中，硬质相与周围的韧性相成分均匀，这种微观结构决定了其较高的接头强度。即便是宽焊缝钎焊，其结构也会保持不变，没有成分偏析。接头处无裂纹。

抗腐蚀性

BrazeLet F300 在很多酸性环境里都有很好的抗腐蚀和抗氧化性能（比如HCl, HNO₃, H₂SO₄），其抗腐蚀抗氧化能力与BrazeLet Ni685相当。

扩散率



接头强度

