Intralube® E

優れた潤滑性の新世代プレミックス粉

Intralube E は、潤滑性を最適化したプレミックス粉で、焼結体表面の染みの発生を抑制します。

Intralube E は、通常のプレミックス粉と比べて20%まで 潤滑性を改善出来ます。潤滑剤の脱ロウ部での抜けが 良く、清浄な製品表面が得られ、焼結炉で残渣が発生 しません。

主な特長

- 優れた潤滑性
- ステアリン酸亜鉛 0%
- 焼結体表面染みの発生抑制
- 金型加熱成形に最適

コードをスキャンして、プレスおよび焼結製品ラインや
その他のHöganäs製品に関する詳細情報をご覧ください。

基本特性

基本特性 測定対象混合粉：Distaloy® AB with 0.5% 潤滑剤
成形条件：600MPa、室温及び金型加熱成形 (70°C)

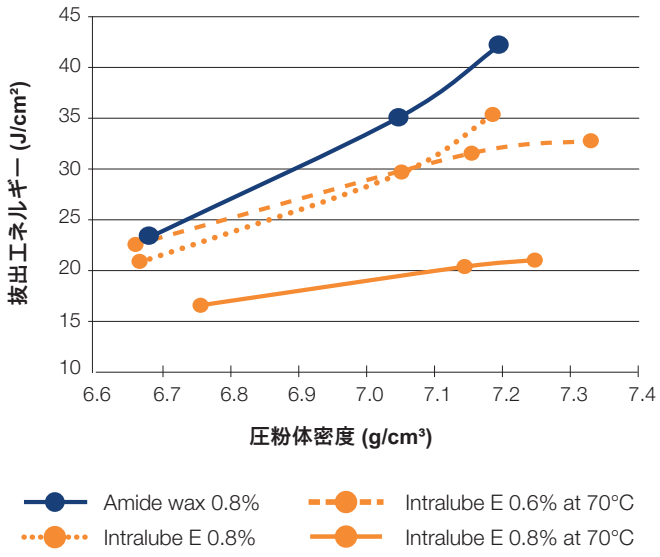
	Intralube E mix		Premix	Premix
Lubricant	Lube E		Amide wax	Kenolube®
Typical amount	0.6		0.8	0.6
Apparent density (g/cm³)	3.0		3.1	3.0
Zinc	No		No	Yes
Die temperature	**Room temperature**	**70 °C**	**Room temperature**	**Room temperature**
Green density (g/cm³)	7.11	7.16	7.05	7.11
Green strength (N/mm²)	17	21	12	16
Ejection energy (J/cm²)	37	30	40	38
Ejection force (N/mm²)	33	28	33	35

Intralube E の優れた潤滑性は、抜出特性の改善及び潤滑剤添加量を減らす事による密度の向上に利用出来ます。金型加熱成形との組み合わせにより、更に特性向上が可能です。

Intralube E の大きな特長は、製品表面の状態を大幅に改善出来る事です。

右の**Intralube E** 利用品は鏡面状態が得られています。

抜出エネルギー



混合粉： ASC100.29+0.5%C+潤滑剤
成形圧： 400, 600, 800MPa 室温及び金型加熱成形

© 2025 Höganäs AB (publ.) 0231HOGJP-3. Höganäs®、Intralube® E および Distaloy® は、Höganäs AB の登録商標です。